

## الجهاز التنفيذي للمنطقة الصناعية بجمصة

# Why Tikal

**24/7**

Technical Support  
دعم فني على مدار الساعة



**UP TO %25**

Special Discount  
خصم يصل إلى  
%25



**2 TO 12 WEEKS**

Handover Period  
التسليم من ٢ إلى ١٢ أسبوع



**3\*2**

Comprehensive coverage  
of your Factory water needs  
تغطية شاملة لاحتياجات  
مصنعك المائية



**72 HOUR**

Maximum Response Time  
حد أقصى للاستجابة  
٧٢ ساعة

## Mission

Preserve water resources from waste, non-use, and pollution by providing innovative and affordable water treatment and irrigation systems that are more up-to-date with technology.

حماية الموارد المائية من الهدر وعدم الاستخدام والتلوث، من خلال تقديم أنظمة مبتكرة وميسورة التكلفة لمعالجة المياه ومواكبة لأحدث التقنيات الحديثة.

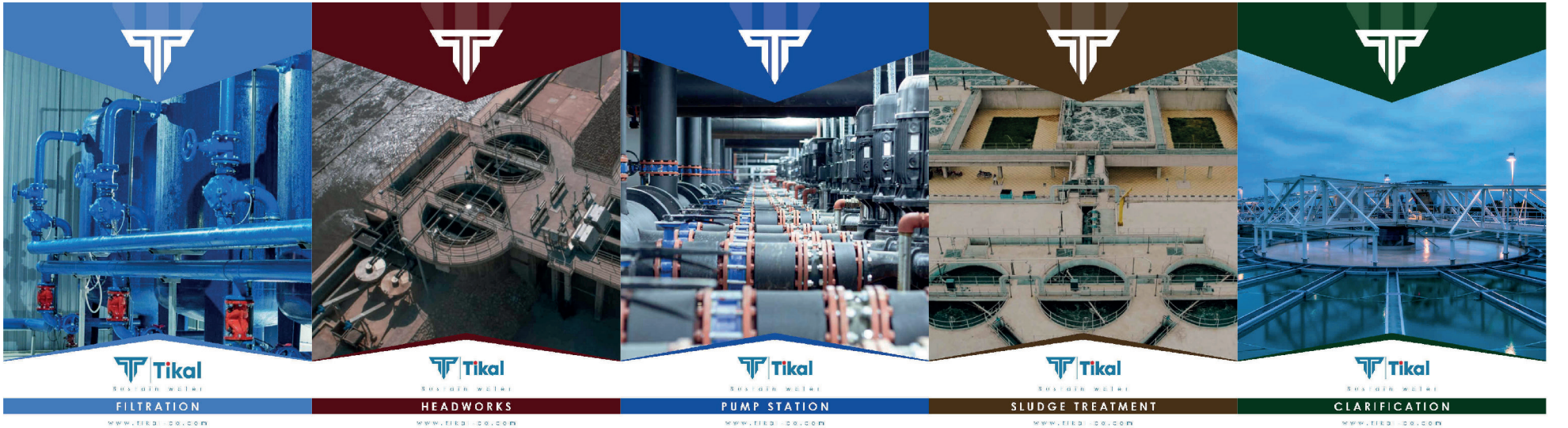
## Vision

Vision: Empowering our region to become a global role model in water resource protection by strategically addressing physical, chemical, and biological challenges.

تمكين منطقتنا من أن تصبح نموذجًا عالميًا يحتذى به في حماية الموارد من خلال مواجهة تحديات المياه الفيزيائية والكيميائية والبيولوجية بشكل استراتيجي وفعال.

# SUSTAIN water

## نظرة عامة على طول الشركة



### أولاً

"من خلال طولها المائية، تهدف شركة تيكال إلى تبسيط عملية الحفاظ على موارد المياه والاستفادة منها من خلال توفير طول شاملة ومتكاملة لأغلب العمليات الحيوية في معالجة المياه. من خلال (Headworks)، تسعى تيكال إلى توفير المعالجة الأولية كأحد الأدوار الهامة في معالجة مياه الصرف الصحي. (Clarification) هو الحل الذي نقدمه لإزالة الجسيمات العالقة، والجزيئات الغروية، والشوائب من المياه، يتبعها (Filtration) لتحقيق مستوى النقاء المطلوب، وكذلك المعالجة والتخلص من الحمأة (Sludge treatment). تقدم تيكال أيضًا طولاً فيزيائية من خلال (Pump Stations) لتيسير حركة الموائع ومنع بعض الظواهر الضارة. تغطي هذه الطول أكثر من ٧١٪ من العمليات الأساسية لمعالجة المياه، ونسعى للبقاء على اطلاع دائم بالتقنيات الحديثة."



# Tikal One™

### ثانياً

TikalOne™، قطاع رائد داخل إطارنا المؤسسي، يهتم بتقديم كافة أنظمة المياه للمجتمعات الصغيرة التي تتراوح من ٥٠ إلى ٢٥,٠٠٠ نسمة. تقدم TikalOne™ نهجًا مستقبليًا لطول المياه المتكاملة، حيث تتبنى مفهوم الذكاء المعياري بما في ذلك تصميم هذه الوحدات وفقاً للخصائص المميزة لكل مصدر مائي. كما يعد النهج المتطور القابل للتكيف فرصة لـ TikalOne™ بتجاوز النماذج التقليدية لمعالجة المياه من خلال مجموعة من الابتكارات التكنولوجية والتزامنا المستمر بالاستدامة، تطمح TikalOne™ لتكون علامة فارقة في إدارة المياه، ووضعة معايير جديدة للكفاءة والموثوقية والوعي البيئي.

## Our Solutions for Gamasa Industrial Zone

At Tikal, we understand the unique needs of the Gamasa Industrial Zone. Each factory and facility face specific challenges, and we are here to provide tailored solutions to meet these demands. Our advanced water treatment systems ensure efficiency, sustainability, and compliance with environmental regulations.

تلتزم تيكال بتقديم حلول متكاملة للمناطق الصناعية وخاصة منطقة جمصه على أساس نشاط كل منشأة صناعية والإدارة والاحتياجات المائية بها، ومن خلال ذلك يمكن تصنيف أنظمة تيكال للمصانع الي:

### Water Solution

**Filtration Systems:** Engineered to remove impurities, sediments, Odor, and particles, ensuring clean and safe water for industrial use.

أنظمة الترشيح: تصميم نظم لإزالة الشوائب والرواسب والروائح كما يشمل التطهير والتعقيم، مما يضمن مياه نظيفة وآمنة للاستخدام الصناعي)

**Softening Systems:** Ideal for reducing water hardness, preventing scaling in equipment, and enhancing operational efficiency.

أنظمة إزالة العسر: تصميم نظم لإزالة عسر المياه ومنع التكلس في الغلايات والخطوط، مما يحسن العملية الصناعية ويزيد من كفاءة المعدات)

**Brackish Water Reverse Osmosis (BWRO):** BWRO systems treat brackish water with medium to high salinity levels, making them ideal for groundwater sources in the Gamasa Industrial Zone. Our systems ensure the provision of high-purity water for any industrial application. We take pride in using only high-quality components—from membranes to pumps and control systems—offering a robust solution that guarantees operational continuity.

أنظمة BWRO لمعالجة المياه المالحة ذات مستويات الملوحة المتوسطة والعالية، مما يجعلها مثالية لمصادر المياه الجوفية في منطقة جمصه الصناعية. تضمن أنظمتنا توفير مياه عالية النقاء لأي تطبيق صناعي. ونفتخر باستخدام مكونات ذات جودة عالية فقط—من الممبيرنات إلى المضخات وأنظمة التحكم. بما يشكل حلًا قويًا يضمن استمرارية التشغيل.



### Industrial Wastewater Solution

We provide state-of-the-art systems that address the complex wastewater characteristics specific to each sector, utilizing a combination of physical, chemical, and biological treatment processes

#### **Biological Treatment:**

we target the reduction of biodegradable organic pollutants, which are prevalent in industries such as food, pharmaceutical, and chemical. Our biological systems are designed for efficient removal of BOD (Biological Oxygen Demand) and COD (Chemical Oxygen Demand), ensuring water is treated for safe disposal or reuse.

#### **Physical Treatment:**

Physical processes such as screening, sedimentation, and filtration are employed to remove suspended solids, oil, grease, and other contaminants from industrial wastewater. This is especially crucial for industries like textile, food processing, and mining, where large volumes of particulate matter are present.

#### **Chemical Treatment:**

Chemical processes like coagulation, flocculation, neutralization, and oxidation are essential for treating heavy metals, pH imbalance, and toxic compounds found in industries such as chemical, engineering, mining, and electrical. These solutions ensure the removal of hazardous contaminants that can otherwise harm the environment and human health.

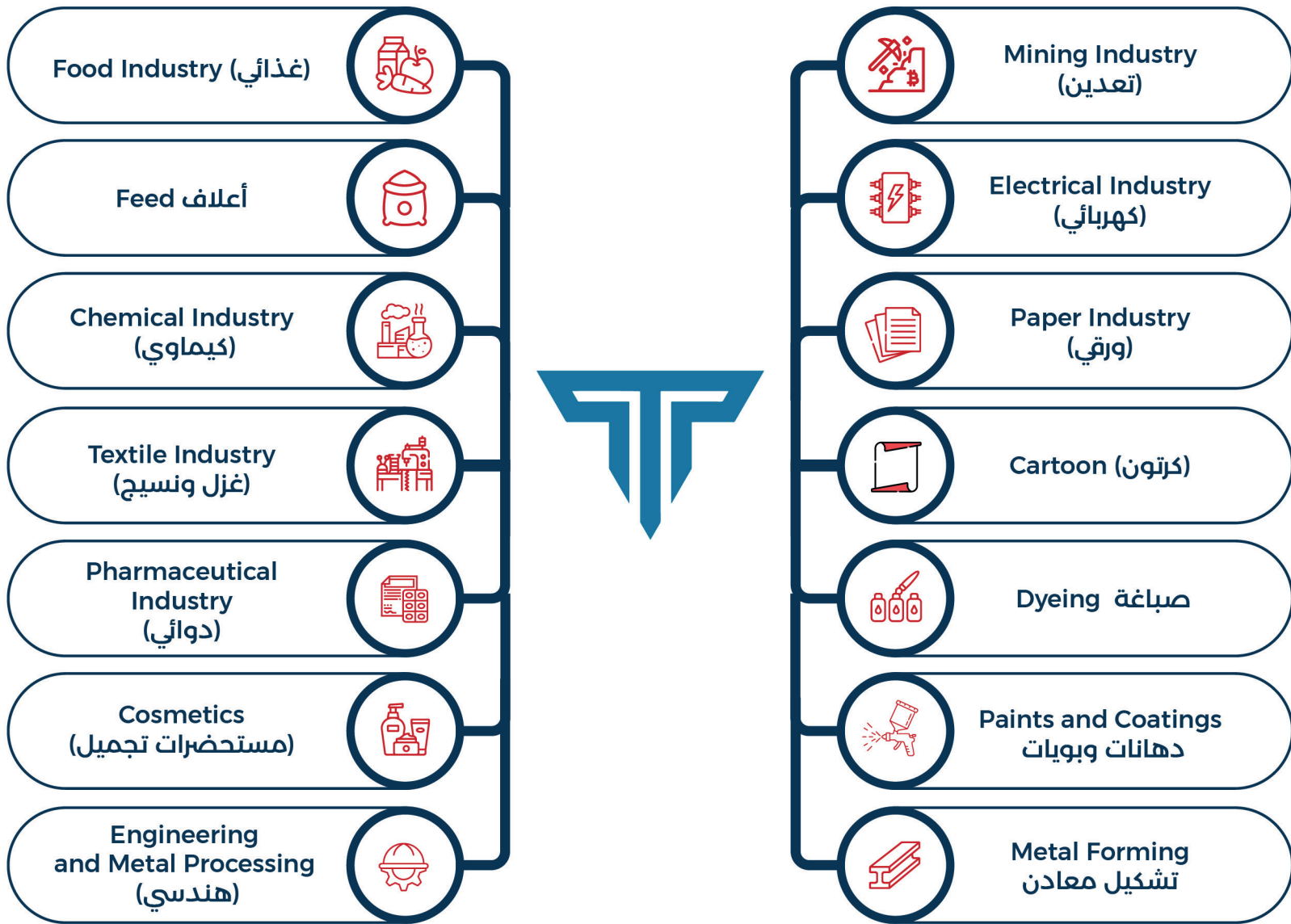
Each solution can be implemented individually or combined, depending on your factory's specific activity and water usage.

يمكن تخصيص كل نظام ودمجه بناءً على احتياجات العملية الإنتاجية وخصائص المياه لكل مصنع. وفي تيكال، نقدم معدات متطورة وأنظمة مبتكرة تلتزم بأعلى معايير الجودة والأداء. وهدفنا هو توفير حلول إدارة مياه وصرف صناعي مستدامة وفعالة من حيث التكلفة لكل تحدي صناعي في جمصه



# Tailored Solutions for Specific Industries

## محطات مصممة لأنشطة وصناعات مختلفة



### Authorities



### holdings



### Ministries



### other partners



### Real estate developers



### water technology

